



HIDROKOL SP

Vodootporni fleksibilni lepak za pločice, napravljen na cementnoj osnovi
Odgovara prema EN12004-1, klasa C2TES1

OBLAST PRIMENE

Za lepljenje keramičkih pločica po principu „pločica na pločica“, na podnim i zidnim pločicama od kamena, mermerna, bazenskih staklokeramičkih pločica, izloženih spoljnim uticajima, kao i za lokacije koji su izloženi vodi i vlazi u blizini toaleta, kupatila, bazena, terase, fontane i slično. Hidrokol SP je pogodan za lepljenje pločica u prostorijama sa podnim grejanjem.

OSOBINE

- Dobro prijanjanje
- Odlična adhezija
- Vodootporan
- Elastičan
- Jednostavno za pripremu
- Jednostavno nanošenje
- Produženo otvoreno radno vreme
- Ekonomično

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBIINA	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	Vizuelan	siva praškasta masa
Klasa	EN 12004-1	C2TES1
Vodomaterijalni faktor	-	0,22-0,26
Otvoreno vreme lepljenja na temperaturi od 20°C	EN 1346	30 min
Otvoreno vreme obrade na temperaturi od 20°C	-	3h
Adhezija podloge u normalnim uslovima	EN 1348	>1MPa
Adhezija za podlogu nakon potapanja u vodu	EN 1348	>1MPa
Adhezija podloge nakon ciklusa smrzavanja / odmrzavanja	EN 1348	>1MPa
Poprečna deformacija		≥2,5mm i <5,0mm
Početak vezivanja	-	3-6h
Kraj vezivanja	-	12h

METODOLOGIJA IZVOĐENJA

PRIPREMA PODLOGE

Hidrokol SP nanosi se na čvrstu površinu betona, cementa ili produženog maltera. Podloga treba biti čista, bez masnoće i prašine i dobro natopljena vodom.

UGRAĐIVANJE

Hidrokol S priprema se sa vodom i meša se do potpune homegenizacije. Nakon mešanja, treba ga ostaviti da miruje najviše 10 minuta, nakon čega se ponovo pomeša. Nanošenje vrši se nazubljenom gletaricom ili špahtlom u sloju od 4-10mm, na celoj površini podloge, gde se lepe pločice. Pre ugradnje, pločice treba natopiti vodom i zalepiti na naneti lepak. Za ravnomerno nanošenje lepka na celu površinu preporučuje se nanošenje tankog sloja ravnom gletaricom na celu površinu, a odmah zatim nanošenje lepka nazubljenom gletaricom.

Otvoreno vreme za ugradnju zamešanog materijala je 30 min, na temperaturi od 20°C. Tokom izvođenja, kada ugrađeni materijal počinje da se suši na površini, potrebno ga je ponovo obraditi nazubljenom gletaricom, kako

Strana 1 od 2

bi mu se vratila lepljivost. Kada se zamešani lepak stvrdne, treba izbegavati dodavanje vode jer će tada lepljivost proizvoda biti znatno smanjena. Temperatura podloge tokom ugradnje treba da bude između 5°C i 35°C. Spojevi između pločica obrađuju se Fugofil mešavinom za fugiranje, najranije 24 sata nakon ugradnje.

POTROŠNJA

Za sloj od 1 mm: ~ 1,1 kg/m²

U zavisnosti od podloge ~ 3,3-6,6 kg/m²

ČIŠĆENJE

Alati i oprema se čiste vodom odmah nakon upotrebe.

PAKOVANJE

U ventil vrećama od 25kg

SKLADIŠTENJE

Skladištiti na suvom mestu, u originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na temperaturi od 5-35 ° C. Rok upotrebe: 12 meseci.

Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i udisanje praškastog materijala. Materijal nije toksičan, ali u slučaju kontakta, ako dođe do kontaminiranja površine kože, mesta treba odmah oprati sa puno sapuna i vode. Ako materijal dospe u oči potrebno je ispirati sa puno vode i potražiti medicinski savet/mišljenje.

Zapaljivost: Proizvod nije zapaljiv.

Čišćenje i deponovanje: Nevezane ostatke proizvoda očistiti vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponirati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekta kao i obavezno korišćenje odgovarajuće opreme.